



离线型 2D AOI : TU820DT

- ◆ 500 万彩色工业相机 + 远心镜头
- ◆ 标准 AOI RGB 光源
- ◆ Office 风格的界面设计, 容易学习
- ◆ 实时元件库和标准元件库实现快速编程
- ◆ 多元的通道和图像处理模块
- ◆ 基于矢量图像比对和数据化统计算法
- ◆ 简易的维修站操作、全面的 SPC 数据和图片统计报表

规格参数

机型	型号	TU820DT
功能	检测项目	多锡、少锡、连锡、缺件、偏移、歪斜、立碑、反件、极性、错件、破损、空焊、多件、划伤、金手指
性能	相机	500 万彩色工业相机
	光源	RGB LED 环形光源
	扫描方式	Stop&Go (走停式)
	检测速度	4 FOV/sec
	光学解析度	15um
	FOV 尺寸	15um:36.7mmx30.7mm
	最小零件	15um: 0201 Chip 0.4 Pitch
平台	运动机构	丝杠导轨
	解析精度	1 um
	移动速度	800mm/sec
电路板与输送系统	最小电路板可测尺寸	50×50mm
	最大电路板可测尺寸	400×350mm
	外形尺寸 (宽 x 深 x 高)	903mm*1150mm*1320mm
	系统重量	300KG
	电路板可测厚度	0.5mm~5mm
	最大板重限制	5kg
	轨道宽度调整	手动调宽
	电路板输送 / 固定	机械夹板
	零件高度限制	上端: 23mm 底端: 47mm 侧边: 2mm
	电源	220V 单相, 50~60Hz, 1.6kVA
其他	操作系统	Windows 10 64 Bit



DIP AOI: 插件检测 TU820T

- ◆ 用于插件流水线视觉检测
- ◆ 2500 万彩色相机
- ◆ 顶部面光
- ◆ 多种镜头选择，满足不同视野和清晰度需求
- ◆ 可语音播报不良元件位号及错误类型
- ◆ 可同时生产多机种，软件自动识别程式

规格参数

机型	型号	TU820T
原理及检测能力	检测项目	零件缺陷：错件、漏件、反件、缺件、偏移、歪斜等
	检测原理	通过高速彩色相机不停板抓取图像，通过 AI 智能及深度学习算法处理，判定是否不良品
视觉系统	相机	2500 万彩色相机
	光源	顶部面光
	光学配置	55um、85um、115um
	视野	280mmx280mm、440mmx440mm、580mmx580mm
输送结构	电路板输送	随产线轨道，可选配独立输送轨道
	输送方向	从左到右、从右到左
	轨道高度	700~900mm
控制系统	电脑主机	DELL 品牌电脑，InterI5/16G/512 SSD
	显示器	22 寸液晶显示器；可选配复判独立显示器
	操作系统	Windows 10 64Bit
参数和环境	外形尺寸(宽 × 深 × 高)	650mm x 620mm x 1500mm
	系统重量	150KG
	电源	220V 单相，50~60Hz，0.5KVA
	温度	10~40°C
	湿度	10~85% RH 无凝霜
特色功能	语音播报	语音播报不良元件位号及错误类型
	混板检测	可同时生产多机种，软件自动识别程式
	SPC 查询	具有数据库和 SPC 统计系统